



Was gibt's Neues bei PolyWorks® 2022

Lösungen für Maßanalyse
und Qualitätskontrolle

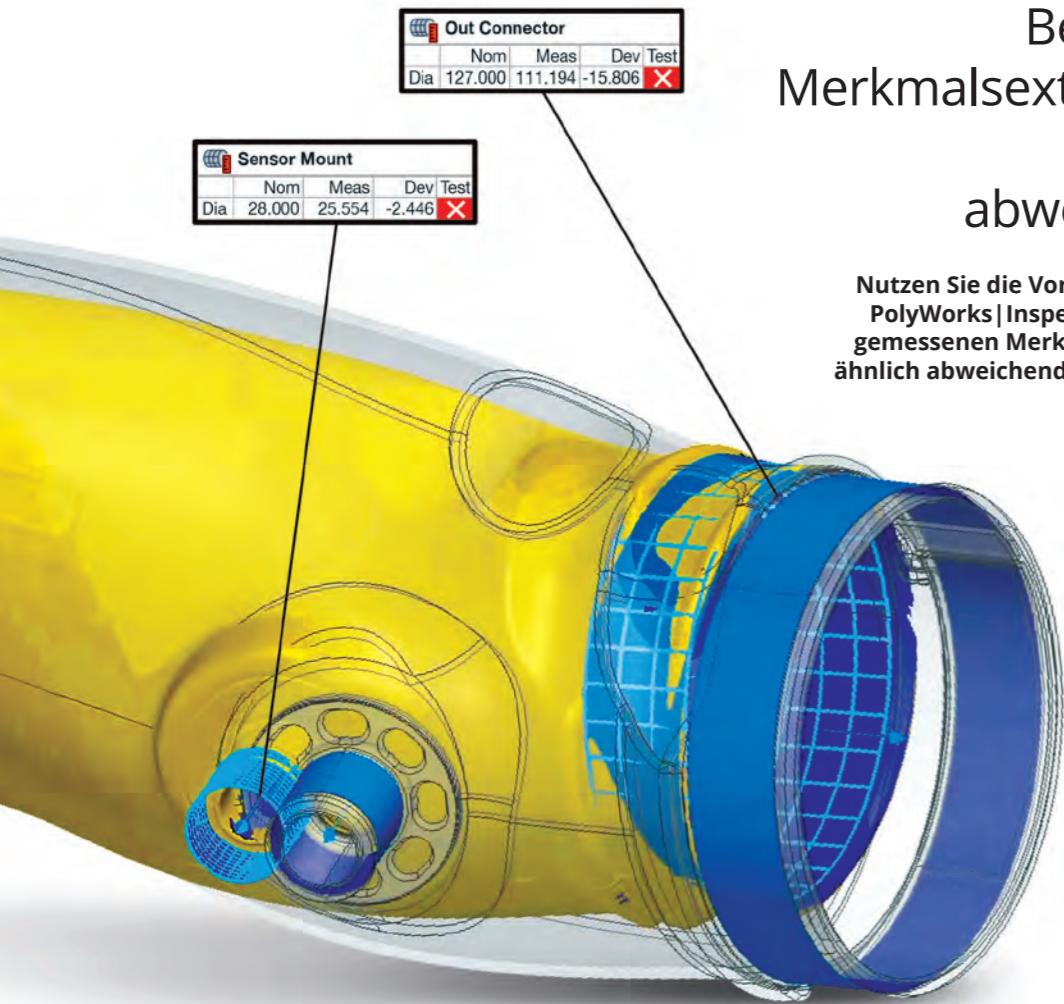


Überprüfen Sie mehrere Teile effizient ohne CAD-Daten

**Lassen Sie sich beim Messen von
Merkmalen führen und automatisieren Sie die
Merkmalsextraktion, auch wenn keine nominalen
Merkmalskomponenten vorhanden sind**

- Die Merkmale des ersten Teils werden gemessen und anschließend wird die Messung der folgenden Teile anhand der gemessenen Merkmalskomponenten des ersten Teils automatisiert
- Scannen Sie ein erstes Teil und erstellen Sie mit einem beliebigen interaktiven Werkzeug Ist-Regelgeometrien aus Punktwolkendaten. Konvertieren Sie dann alle gemessenen Merkmalskomponenten in Ist-Master für das geführte Scannen und automatisieren Sie die Extraktion von gemessenen Merkmalskomponenten bei den folgenden Teilen
- Bei Bedarf kann zu einem späteren Zeitpunkt ein CAD-Modell im Prozess eingefügt werden und Sie können nominale Merkmalskomponenten und F<-Prüfmerkmale erstellen. PolyWorks | Inspector™ überträgt diese Änderungen automatisch auf alle geprüften Teile

innovmetric



Beschleunigen der Merkmalsextraktion bei einer Charge mit stark abweichenden Teilen

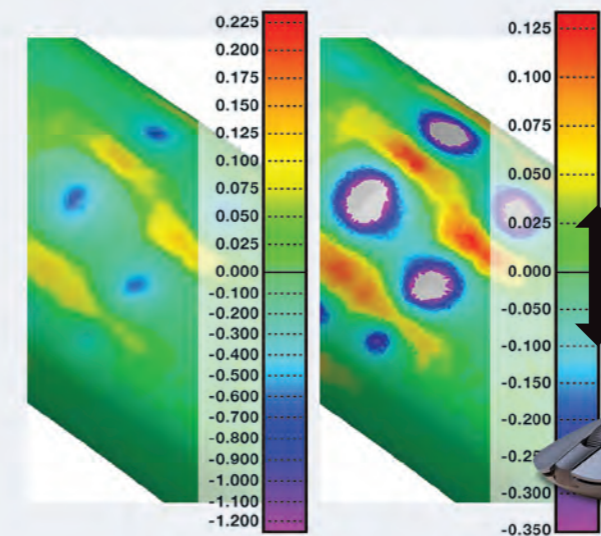
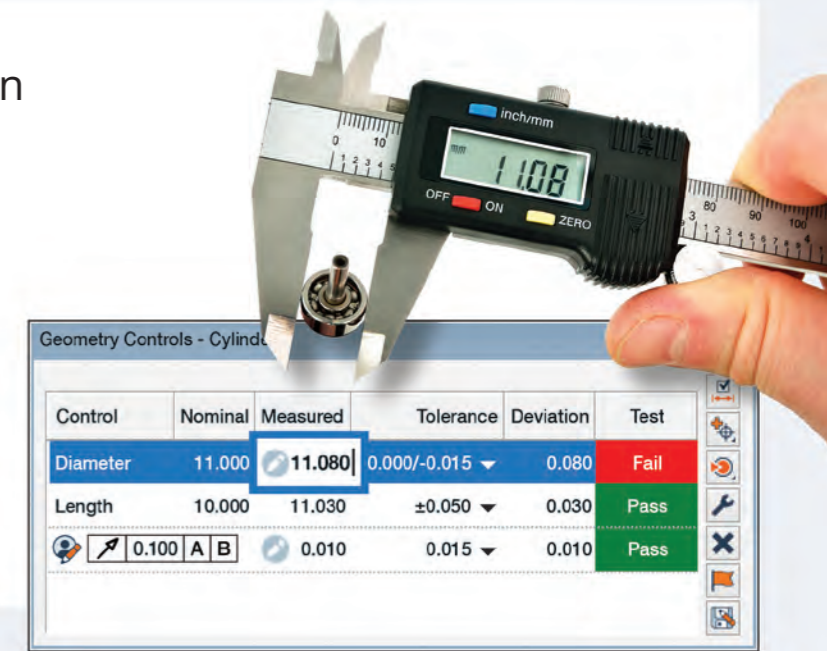
Nutzen Sie die Vorteile der geführten Messung von PolyWorks | Inspector 2022, um die Extraktion von gemessenen Merkmalskomponenten für stark und ähnlich abweichende Teile zu automatisieren und zu beschleunigen:

- Mit Merkmalsextraktionsgruppen oder manueller Auswahl können gemessene Merkmalskomponenten eines ersten stark abweichenden Teils zuverlässig extrahiert werden. Die gemessenen Merkmalskomponenten können dann in Ist-Master umgewandelt werden
- Mit den Ist-Mastern als Referenzgeometrien können die gemessenen Merkmalskomponenten nachfolgender stark abweichender Teile schnell extrahiert werden

Nutzen Sie die Vorteile des neuen universellen Datenhubs für Ihre digitalen Prozesse

Stellen Sie die digitale Interoperabilität Ihrer CAD-Modellierung, modellbasierten Definition und 3D-Messlösungen sicher:

- Alle F<-Prüfmerkmalstypen können aus nativen CAD- und QIF MBD-Dateien importiert werden. Dadurch wird die digitale Interoperabilität mit dem Produktdefinitionsprozess sichergestellt
- Messen Sie Prüfmerkmale eines gescannten oder getasteten Objekts mit einem genaueren Gerät, z. B. einem digitalen Handmessgerät und geben Sie die Messwerte zu Berichtszwecken in das Objekt ein



Verbesserung der Benutzerfreundlichkeit

Profitieren Sie von Verbesserungen, die die Effizienz der Benutzer erhöhen und das Erlernen der Software vereinfachen:

- Die Suchanfrage kann direkt in das Dialogfenster „Optionen“ eingegeben werden und Sie finden schnell, wonach Sie suchen
- Der Bereich der Farbskala kann in der 3D-Ansicht angepasst werden, um die Analyse der Farbsichten Ihrer Daten zu beschleunigen

Erstellen Sie intelligente Erstmusterprüfberichte in Excel

Veröffentlichen Sie schnell einen AS9102- und PPAP-konformen Erstmusterprüfbericht, indem Sie ein Teil aus dem ersten Produktionslauf in PolyWorks | Inspector 2022 messen und die Ergebnisse automatisch in die mitgelieferte FAIR-Vorlage in Microsoft Excel übertragen.

AS9102B First Article Inspection Form 3: Characteristic Accountability, Verification, and Compatibility Evaluation

1. Part Number	2. Part Name	3. Serial Number	4. FAIR Number
Pump Cover	PC651-1	PC651-001	1124

1. Char. No.	2. Reference Location	3. Characteristic Designator	4. Subprocess/Ins. Control	5. Nominal	6. Lower Tol.	7. Upper Tol.	8. Results	9. Design/Qualified Tooling	10. Nonconformance Number	11. Additional Data/Comments
1	SH1JAS	CRITICAL	Flatness	0.000	0.000	0.015	0.011	PCMM-ARM-QC001		
2	SH1JBS	CRITICAL	Perpendicularity A	0.000	0.000	0.025	0.031	PCMM-ARM-QC001	NC1118464	
3	SH1JBA	CRITICAL	Diameter	4.252	0.050	0.050	4.284	PCMM-ARM-QC001		
4	SH1JCA	NON-CRITICAL	Diameter	3.217	-0.039	0.039	3.220	PCMM-ARM-QC001		
5	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint K	2.205	-0.039	0.039	2.205	PCMM-ARM-QC001		
6	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint F	-1.028	-0.039	0.039	-1.027	PCMM-ARM-QC001		
7	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint E	-1.563	-0.039	0.039	-1.578	PCMM-ARM-QC001		
8	SH1JAA	NON-CRITICAL	Position A B C	0.000	0.000	15.000	0.011	PCMM-ARM-QC001		
9	SH1JAA	NON-CRITICAL	Diameter	3.371	-0.050	0.050	3.375	PCMM-ARM-QC001		
11	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
12	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.024	PCMM-ARM-QC001		
13	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
14	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.014	PCMM-ARM-QC001		
15	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.012	PCMM-ARM-QC001		
16	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.012	PCMM-ARM-QC001		
17	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.012	PCMM-ARM-QC001		
18	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.011	PCMM-ARM-QC001		
19	SH1JDS	CRITICAL	R Distance	0.886	-0.020	0.020	0.879	PCMM-ARM-QC001		

Callout for cylinder 1: Dia 15.0000 A B C, Meas 1.3715, 1.3749, Dev Test 0.0113, 0.0113, 0.0034

Optimierung von CNC-KMG-Messabläufen für den Renishaw PH20-Messkopf

Kollisionsfreie 3-Achsen-CNC-KMG-Messabläufe können durch effiziente Integration von 5-Achsen-Bewegungen und Kopfantastungen in optimale 5-Achsen-Messabläufe umgewandelt werden.



Verbessern Sie die Anwenderperformance durch den Einsatz von Mixed-Reality-Display-Technologie

Visuelle Anleitungen und Rückmeldungen sowie Menüs mit gängigen Prüfwerkzeugen direkt vor Ihren Augen:

- Korrekte Messungen dank Mastergeometrie und Messanweisungen, mit denen das geprüfte Teil überlagert wird
- Bewerten Sie die Ergebnisse mithilfe der Echtzeit-Visualisierung von Messpunkten, Messergebnissen und digitalen Anzeigen
- Die allgemeinen Prüf- und Messfunktionen können über unsere intuitive Benutzeroberfläche aufgerufen werden



© 2022 InnovMetric Software Inc. Alle Rechte vorbehalten. PolyWorks® ist eine eingetragene Marke von InnovMetric Software Inc. InnovMetric, PolyWorks|Inspector, PolyWorks|Modeler, PolyWorks|Talisman, PolyWorks|Reviewer, PolyWorks|DataLoop, PolyWorks|PMI+Loop, PolyWorks|AR, PolyWorks|ReportLoop, und "The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem" sind eingetragene Marken von InnovMetric Software Inc. SmartGD&T ist ein Warenzeichen von Multi Metrics Inc. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.



Firmensitz:

innovmetric

InnovMetric Software Inc.

2014 Cyrille-Duquet, Suite 310, Québec QC G1N 4N6 Canada

Telefon: 1-418-688-2061

info@innovmetric.com | www.innovmetric.com