



# Was gibt's Neues bei PolyWorks® 2022

Lösungen für Maßanalyse  
und Qualitätskontrolle

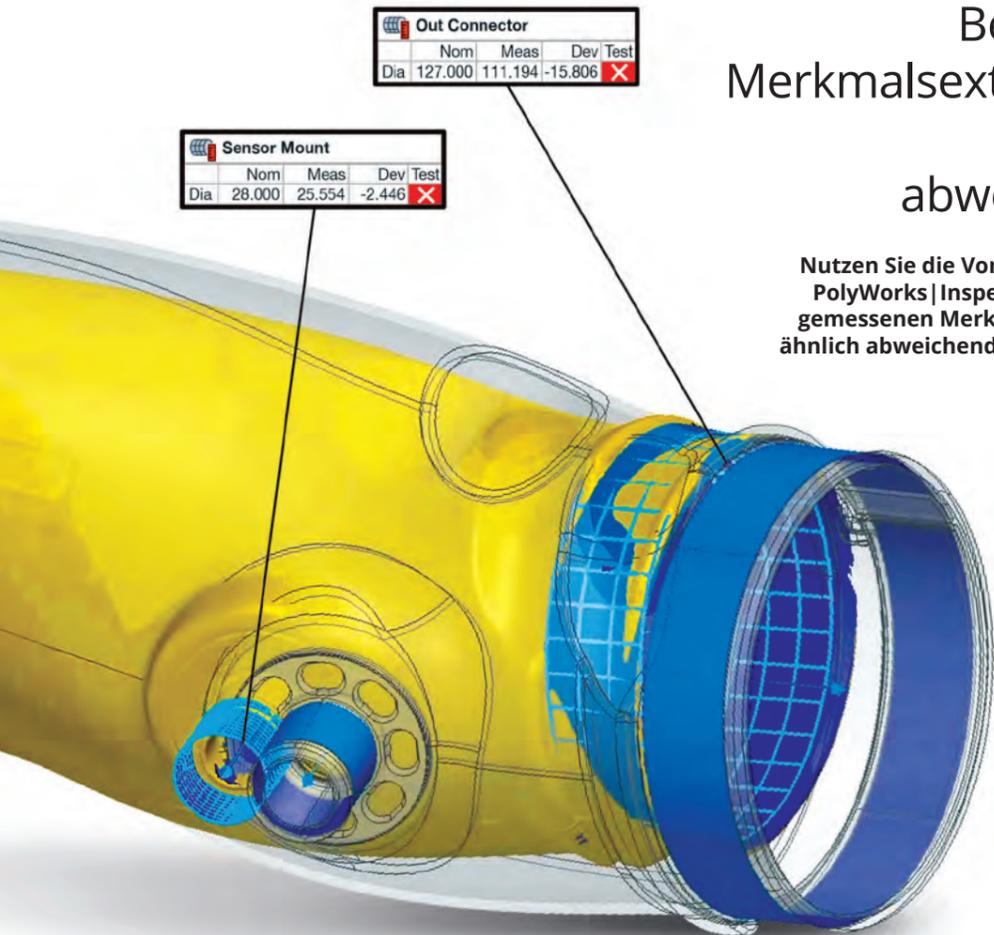


## Überprüfen Sie mehrere Teile effizient ohne CAD-Daten

**Lassen Sie sich beim Messen von  
Merkmalen führen und automatisieren Sie die  
Merkmalsextraktion, auch wenn keine nominalen  
Merkmalskomponenten vorhanden sind**

- Die Merkmale des ersten Teils werden gemessen und anschließend wird die Messung der folgenden Teile anhand der gemessenen Merkmalskomponenten des ersten Teils automatisiert
- Scannen Sie ein erstes Teil und erstellen Sie mit einem beliebigen interaktiven Werkzeug Ist-Regelgeometrien aus Punktwolkendaten. Konvertieren Sie dann alle gemessenen Merkmalskomponenten in Ist-Master für das geführte Scannen und automatisieren Sie die Extraktion von gemessenen Merkmalskomponenten bei den folgenden Teilen
- Bei Bedarf kann zu einem späteren Zeitpunkt ein CAD-Modell im Prozess eingefügt werden und Sie können nominale Merkmalskomponenten und F&LT-Prüfmerkmale erstellen. PolyWorks | Inspector™ überträgt diese Änderungen automatisch auf alle geprüften Teile

**innovmetric**



## Beschleunigen der Merkmalsextraktion bei einer Charge mit stark abweichenden Teilen

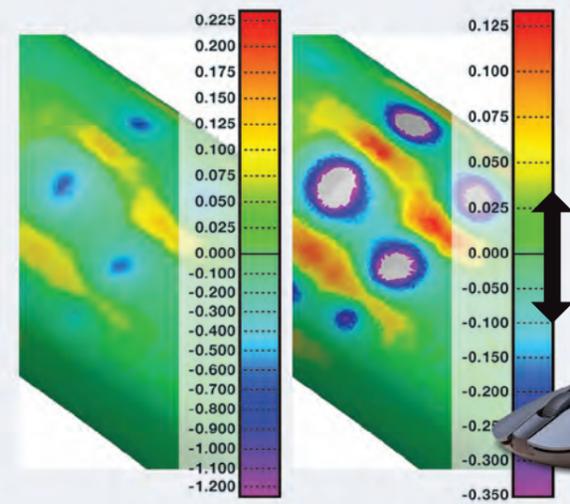
Nutzen Sie die Vorteile der geführten Messung von PolyWorks | Inspector 2022, um die Extraktion von gemessenen Merkmalskomponenten für stark und ähnlich abweichende Teile zu automatisieren und zu beschleunigen:

- Mit Merkmalsextraktionsgruppen oder manueller Auswahl können gemessene Merkmalskomponenten eines ersten stark abweichenden Teils zuverlässig extrahiert werden. Die gemessenen Merkmalskomponenten können dann in Ist-Master umgewandelt werden
- Mit den Ist-Mastern als Referenzgeometrien können die gemessenen Merkmalskomponenten nachfolgender stark abweichender Teile schnell extrahiert werden

## Nutzen Sie die Vorteile des neuen universellen Datenhubs für Ihre digitalen Prozesse

Stellen Sie die digitale Interoperabilität Ihrer CAD-Modellierung, modellbasierten Definition und 3D-Messlösungen sicher:

- Alle F&LT-Prüfmerkmalstypen können aus nativen CAD- und QIF MBD-Dateien importiert werden. Dadurch wird die digitale Interoperabilität mit dem Produktdefinitionsprozess sichergestellt
- Messen Sie Prüfmerkmale eines gescannten oder getasteten Objekts mit einem genaueren Gerät, z. B. einem digitalen Handmessgerät und geben Sie die Messwerte zu Berichtszwecken in das Objekt ein



## Verbesserung der Benutzerfreundlichkeit

Profitieren Sie von Verbesserungen, die die Effizienz der Benutzer erhöhen und das Erlernen der Software vereinfachen:

- Die Suchanfrage kann direkt in das Dialogfenster „Optionen“ eingegeben werden und Sie finden schnell, wonach Sie suchen
- Der Bereich der Farbskala kann in der 3D-Ansicht angepasst werden, um die Analyse der Farbsichten Ihrer Daten zu beschleunigen

## Erstellen Sie intelligente Erstmusterprüfberichte in Excel

Veröffentlichen Sie schnell einen AS9102- und PPAP-konformen Erstmusterprüfbericht, indem Sie ein Teil aus dem ersten Produktionslauf in PolyWorks | Inspector 2022 messen und die Ergebnisse automatisch in die mitgelieferte FAIR-Vorlage in Microsoft Excel übertragen.

AS9102B First Article Inspection Form 3: Characteristic Accountability, Verification, and Compatibility Evaluation

Char. No.	Reference Location	Characteristic Designator	As Control	Hi. Nominal	Hi. Lower Tol.	Hi. Upper Tol.	Results	SI. Designated / Qualified Tooling	SI. Nonconformance Number	SI. Additional Data / Comments
1	SH1JAS	CRITICAL	Flatness	0.000	0.000	0.015	0.011	PCMM-ARM-QC001		
2	SH1JBS	CRITICAL	Perpendicularity A	0.000	0.000	0.025	0.031	PCMM-ARM-QC001	NC1118464	
3	SH1JBA	CRITICAL	Diameter	4.252	0.050	0.050	4.284	PCMM-ARM-QC001		
4	SH1JCA	NON-CRITICAL	Diameter	3.217	-0.039	0.039	3.220	PCMM-ARM-QC001		
5	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint K	2.205	-0.039	0.039	2.205	PCMM-ARM-QC001		
6	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint F	-1.028	0.039	0.039	-1.027	PCMM-ARM-QC001		
7	SH1JCI	NON-CRITICAL	Midpoint E	-1.563	0.039	0.039	-1.578	PCMM-ARM-QC001		
8	SH1JAA	NON-CRITICAL	Position A B C	0.000	0.000	15.000	0.011	PCMM-ARM-QC001		
9	SH1JAA	NON-CRITICAL	Diameter	3.371	-0.050	0.050	3.375	PCMM-ARM-QC001		
11	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
12	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.024	PCMM-ARM-QC001		
13	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.020	PCMM-ARM-QC001		
14	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.014	PCMM-ARM-QC001		
15	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.012	PCMM-ARM-QC001		
16	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.012	PCMM-ARM-QC001		
17	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.012	PCMM-ARM-QC001		
18	SH1JF1	NON-CRITICAL	Surface Distance	0.000	-0.020	0.020	-0.011	PCMM-ARM-QC001		
19	SH1JDS	CRITICAL	R Distance	0.886	-0.020	0.020	0.879	PCMM-ARM-QC001		

cylinder 1			
	Nom	Meas	Dev Test
⌀ Dia	15.0000	1.3715	1.3749 0.0034

## Optimierung von CNC-KMG-Messabläufen für den Renishaw PH20-Messkopf

Kollisionsfreie 3-Achsen-CNC-KMG-Messabläufe können durch effiziente Integration von 5-Achsen-Bewegungen und Kopfantastungen in optimale 5-Achsen-Messabläufe umgewandelt werden.



# Verbessern Sie die Anwenderperformance durch den Einsatz von Mixed-Reality-Display-Technologie

Visuelle Anleitungen und Rückmeldungen sowie Menüs mit gängigen Prüfwerkzeugen direkt vor Ihren Augen:

- Korrekte Messungen dank Mastergeometrie und Messanweisungen, mit denen das geprüfte Teil überlagert wird
- Bewerten Sie die Ergebnisse mithilfe der Echtzeit-Visualisierung von Messpunkten, Messergebnissen und digitalen Anzeigen
- Die allgemeinen Prüf- und Messfunktionen können über unsere intuitive Benutzeroberfläche aufgerufen werden



© 2022 InnovMetric Software Inc. Alle Rechte vorbehalten. PolyWorks® ist eine eingetragene Marke von InnovMetric Software Inc. InnovMetric, PolyWorks|Inspector, PolyWorks|Modeler, PolyWorks|Talisman, PolyWorks|Reviewer, PolyWorks|DataLoop, PolyWorks|PMI+Loop, PolyWorks|AR, PolyWorks|ReportLoop, und "The Smart 3D Metrology Digital Ecosystem" sind eingetragene Marken von InnovMetric Software Inc. SmartGD&T ist ein Warenzeichen von Multi Metrics Inc. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.



Firmensitz:

**innovmetric**

**InnovMetric Software Inc.**

2014 Cyrille-Duquet, Suite 310, Québec QC G1N 4N6 Canada

Telefon: 1-418-688-2061

info@innovmetric.com | www.innovmetric.com